

製薬業界専用MES

## MP-Connect for Pharma



紙運用 に関する

こんな  
課題  
は  
ありますか？

品質面

- ❗ 製造記録の信頼性向上
- ❗ 製造履歴の追跡や関連する記録の紐づけ

効率面

- ❗ 手書き・転記による記録の作成
- ❗ 製造記録・照査等における承認効率

## MP-Connect for Pharmaの特徴

## 装置・計測器連携

装置・計測器と連携した製造記録で記録の信頼性を向上します。記録作成に伴う作業者の負担軽減も可能です。

## 製造記録のデジタル管理

製造記録を品名と紐づけし、記録の追跡性を高めます。監査対応にも有効な信頼性の高い記録管理が可能です。

## 電子承認

製造記録確認・照査・出荷判定をシステム内で完結し、承認者の負担を軽減します。顔認証による生体認証も可能です。

## 医薬品製造の品質と生産効率

製薬業界の製造現場では、厳格な品質管理とGMP対応を前提に、効率的な生産体制の構築が求められます。

MP-Connect for Pharmaは、こうした製薬業界特有のニーズに応えるために開発された、製造実行システム(MES)です。柔軟なシステム連携により、既存のIT基盤との親和性も高く、品質と生産効率の両面から製薬企業のデジタル変革を強力にサポートします。

入荷



受入試験



秤量・製造



梱包



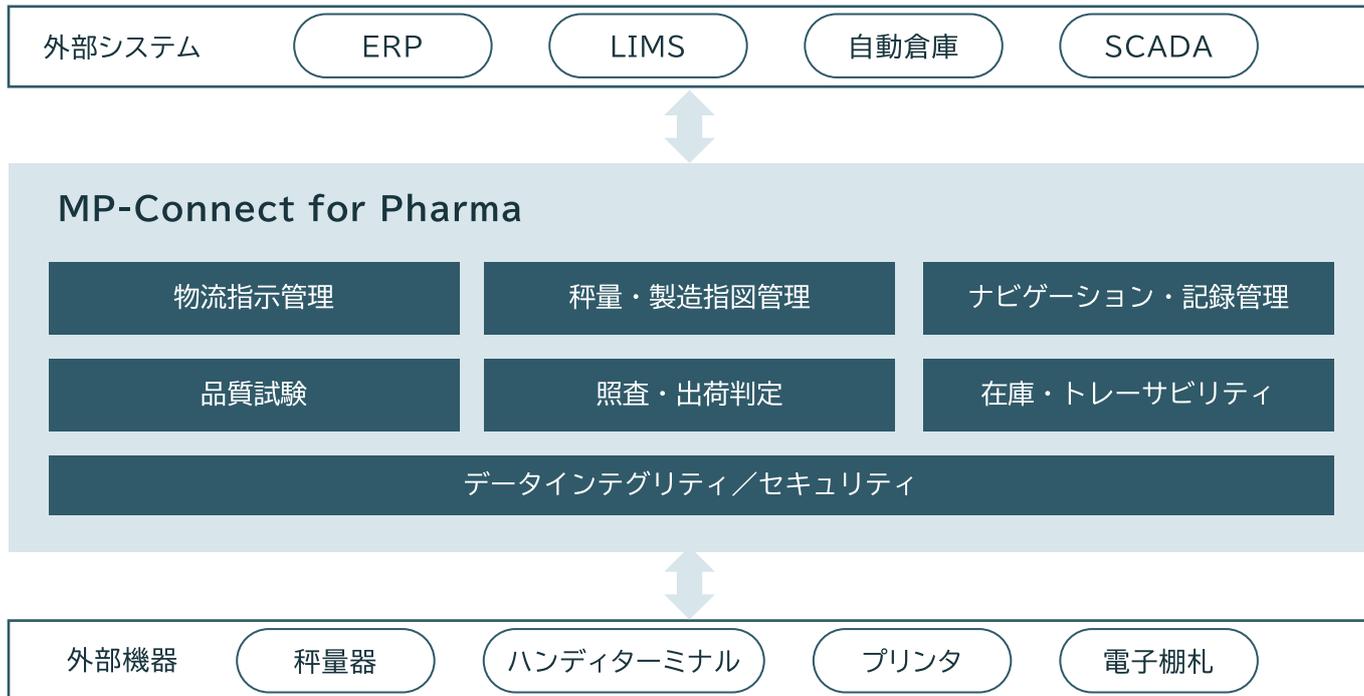
照査・出荷判定



出荷



# システム構成



## 機能詳細

物流指示管理	入荷・入庫・出庫・出荷の指示とハンディターミナルによる物流管理
秤量・製造指図管理	秤量、製造工程に対応した指図作成と承認
ナビゲーション・記録管理	装置・機器と連携したナビゲーション、製造記録、製造記録承認
品質試験	試験記録の管理と結果確認
照査・出荷判定	製造記録・品質記録・逸脱などの照査と出荷判定
在庫・トレーサビリティ	在庫状況の即時把握と編集、履歴追跡
データインテグリティ/セキュリティ	GMPIに準拠したデータの完全性・改ざん防止/生体認証(顔認証)

HPよりお気軽にお問合せください

## MP-Connect for Pharma

導入に関するご質問やお見積など、  
まずは、お気軽にお問合せください。



### ⚠️ 安全に関するご注意

●ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

●カタログの記載商品を安全に使用して頂くために、取扱いについては稼働時、停止時に拘らず、設備付属の取扱説明書および設備の警告を十分確認した上で正しい作業を実施されますようお願い致します。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは  
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

詳しくはホームページで ▶ <https://www.ppe-biz.com/mp-connect/pharma/>

お問い合わせは…

パナソニック プロダクションエンジニアリング株式会社

〒571-8502  
大阪府門真市松葉町2-7  
TEL : 06-6905-4882  
mail : business.dev@gg.jp.panasonic.com



このカタログの記載内容は  
2026年1月1日現在のものです。

Ver.2026.1.1

©Panasonic Production Engineering Co., Ltd.2026

●製品の色は印刷物ですので実際の色と若干異なる場合があります。●製品の定格およびデザインは改善等のため予約無く変更する場合があります。  
●本製品は日本国内向けの仕様です。海外でのご使用の際は、販売店にご相談ください。●ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上正しくお使いください。